

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 1

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 21/12/21
Emissione rapporto: 03/01/22

Denominaz.campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Misura dello spessore del rivestimento ISO 2808:2019

Metodo di prova n° 6A version 2 - By cutting

Apparecchiatura: Microscopio Stereoscopico Leica mod. M 205 C

Oculari 10x

Obiettivo 1x

Zoom 3,2x

Illuminazione con lampade a LED

Risultati della prova:

Provetta n°	Spessore (µm)
1	90
2	98
3	98
4	96
5	90
6	98
7	84
8	92
Valore medio	93
Incertezza estesa	7

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 2

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 22/12/21
Emissione rapporto: 03/01/22

Denominaz. campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Resistenza di pitture e vernici al distacco (Quadrettatura) UNI EN ISO 2409:2020

Preparazione del provino ed essiccazione: effettuate dal richiedente.
Strumento: manuale con lama singola (tipo 1b par. 5.2.2.3 della norma).
Rimozione: tramite nastro adesivo in accordo con IEC 60454-2:1994.
Valutazione: visiva.
Spessore film di vernice (misura secondo ISO 2808 metodo 6A vers. 2 *): $93 \pm 7 \mu\text{m}$.

Risultati della prova:

Spazio fra le incisioni	Classificazione zona 1	Classificazione zona 2	Classificazione zona 3	Spessore vernice
2 mm	0	0	0	da 61 a 120 μm supporti duri e teneri

Classificazione:

- 0 nessuna porzione di film di vernice asportata
- 1 asportazione della vernice inferiore al 5%
- 2 asportazione della vernice compresa fra 5 e 15%
- 3 asportazione della vernice compresa fra 15 e 35%
- 4 asportazione della vernice compresa fra 35 e 65%
- 5 asportazione della vernice maggiore di 65%

Note:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.
- Periodo di condizionamento: da 11/11/2021 a 22/12/2021.
- * Metodo non oggetto di accreditamento.

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 3

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 29/12/21
Emissione rapporto: 04/01/22

Denominaz.campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Resistenza delle superfici agli sbalzi di temperatura UNI 9429:2015

Metodo utilizzato: Met. B

Apparecchiatura utilizzata: Camera Climatica WEISS WK3

Numero provette esposte a prova: 1

Risultati della prova:

	Valutazioni	
	0 cicli	15 cicli
Rotture	0	0
Calo	non determinato	non determinato
Sbiancamento	non determinato	non determinato

Classificazione dei risultati:

Indice	Rotture	Calo	Sbiancamento
0	Nessuna rottura	Nessun calo	Nessuno sbiancamento
1	Rotture visibili solo con lente 4 x	Leggero calo	Leggero sbiancamento
2	Rotture chiaramente visibili	Calo marcato	Marcato sbiancamento

Note:

- Periodo di condizionamento: da 11/11/2021 a 29/12/2021.

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 4

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 29/12/21
Emissione rapporto: 03/01/22

Denominaz.campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Resistenza delle superfici all'abrasione UNI EN 15185:2011/EC1:2011

Abrasimetro utilizzato: Taber mod. 5151
Carte abrasive: Taber S-42 lotto n. 83471
Durezza media ruote: 65 ± 3 Shore A
Fattore di correzione: 0,91
Tipo di superficie: verniciata trasparente

Risultati della prova:

Punto iniziale (n° giri)
400

Note:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.
- Periodo di condizionamento: da 11/11/2021 a 29/12/2021.

*Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.*

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 5

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 22/12/21
Emissione rapporto: 03/01/22

Denominaz.campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Tendenza a ritenere lo sporco UNI 9300:2020

Tipo di superficie: liscia

Prodotto sporcante utilizzato: nero di carbone

Zona di prova	Valutazione	Osservazioni
1	5	Nessun cambiamento visibile.
2	5	Nessun cambiamento visibile.
Risultato della prova:	5	Nessun cambiamento visibile.

Scala di valutazione dei risultati:

Valutazione	Osservazioni
5	Nessun cambiamento visibile.
4	Puntinature appena percettibili o leggero alone visibile da un solo angolo di osservazione.
3	Puntinature presenti in modo uniforme chiaramente visibili o alone visibile da più direzioni.
2	Macchia chiaramente visibile o puntinature molto concentrate diffuse su tutta la zona di prova.
1	Marcata macchiatura su tutta la zona di prova.

Note:

- Periodo di condizionamento: da 11/11/2021 a 22/12/2021.

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 6

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 28/12/21
Emissione rapporto: 03/01/22

Denominaz.campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Resistenza delle superfici al graffio UNI EN 15186:2012, met. B

Apparecchio utilizzato: Taber mod. 502

Risultati della prova:

Carico
N
3,2

Note:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.
- Periodo di condizionamento: da 11/11/2021 a 28/12/2021.

*Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF
sottoscritto con firma digitale da Franco Bullan.*

*Il direttore
Dott. Franco Bullan*

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 7

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 27/12/21
Emissione rapporto: 03/01/22

Denominaz.campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Pavimenti e rivestimenti in legno di pareti. Determinazione della resistenza agli agenti chimici EN 13442:2013

Prodotti	Tempo di contatto					
	16 ore	6 ore	1 ora	10 min	2 min	10 sec
Acqua distillata	5	/	-	-	-	-
Acido acetico (soluz. acquosa 5%)	-	-	5	-	/	-
Soluzione detergente	5	-	/	-	-	-
Acetone	-	-	-	-	-	5
Etanolo (soluz. acquosa 50%)	-	-	5	-	/	-
Olio di paraffina	-	-	5	-	-	-
Caffé	-	-	5	-	/	-
Ammoniaca (soluz. acquosa 10%)	-	-	5	/	/	-

Valutazione dei risultati:

/	non necessaria
-	non prevista dalla norma UNI 11622-1

- 5 = nessun cambiamento
4 = lieve cambiamento
visibile solo con luce riflessa
3 = leggero segno
visibile da diverse direzioni
2 = segno marcato o
lieve degrado superficiale
1 = segno pronunciato o
forte degrado superficiale

Note:

- Non è stata effettuata l'identificazione analitica del materiale sottoposto a prova.
- Le sostanze ed i tempi di applicazione, sono quelli previsti dalla norma UNI 11622-1:2016.
- La valutazione è stata eseguita con la sorgente luminosa diffusa.

Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

RAPPORTO DI PROVA

320006 / 8

Revisione: 0
Ricevimento campione: 11/11/21
Esecuzione prova: 29/12/21
Emissione rapporto: 04/01/22

Denominaz. campione: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Pavimentazioni di legno e/o a base di legno per interni. Requisiti minimi dei cicli di verniciatura UNI 11622:2016

Prospetto 1

Requisiti minimi

Prova	Riferimento	Unità di misura	Alta freq.	Media freq.	Bassa freq.	Valore ottenuto
Spessore secco	UNI EN ISO 2808	micron	Valore misurato			93 ± 7
Resistenza al graffio	UNI EN 15186, met. B	N	0,8	0,6	0,4	3,2
Resistenza agli sbalzi di temperatura	UNI 9429	Indice Rotture	0	0	0	0
Adesione	UNI EN ISO 2409	Scala ISO	≤ 1	≤ 2	≤ 2	0
Resistenza all'abrasione	UNI EN 15185	Giri (P.I.)	100	75	50	400
Ritenzione dello sporco	UNI 9300	Valutazione	4	4	4	5

Prospetto 2

Prova	Riferimento	Sostanza	Alta freq.	Media freq.	Bassa freq.	Valore ottenuto
Determinazione della resistenza agli agenti chimici	UNI EN 13442		Valutazione minima (tempo di contatto)			Valore ottenuto
		Acqua distillata	4 (16 h)	4 (16 h)	4 (6 h)	5 (16 h)
		Acido acetico (soluz. 5%)	4 (1 h)	4 (1 h)	4 (2 min)	5 (1 h)
		Soluzione detergente	4 (16 h)	4 (1 h)	4 (1 h)	5 (16 h)
		Acetone	4 (10 s)	-	-	5 (10 s)
		Etanolo (soluz. 50%)	4 (1 h)	4 (2 min)	4 (2 min)	5 (1 h)
		Olio di paraffina	4 (1 h)	4 (1 h)	4 (1h)	5 (1 h)
		Caffè	4 (1 h)	4 (1 h)	4 (2 min)	5 (1 h)
Ammoniaca (soluz. 10%)	4 (1 h)	4 (10 min)	4 (2 min)	5 (1 h)		

CLASSE RAGGIUNTA UNI 11622-1 Appendice D



Il presente rapporto di prova fa parte di un file in formato PDF sottoscritto con firma digitale da Franco Bullian.

Il direttore
Dott. Franco Bullian

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Se non diversamente previsto da norme, specifiche tecniche o accordi con il cliente le eventuali dichiarazioni di conformità formulate dal CATAS si basano sul confronto tra i risultati ed i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente: in tal caso i risultati ottenuti si considerano riferiti al campione così ricevuto.

TEST REPORT

320006 / 1

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 21/12/21
Date of issue: 03/01/22

Sample name: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Thickness measurement of coatings ISO 2808:2019

Method 6A version 2 - By cutting

Apparatus: Stereoscopic microscope Leica mod. M205C

10x eyepieces

1x lens

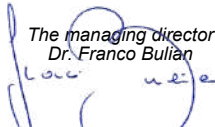
3,2x zoom

Illuminance with LED

Test results:

Specimen	Thickness (μm)
1	90
2	98
3	98
4	96
5	90
6	98
7	84
8	92
Average	93
Extended uncertainty	7

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

*The managing director
Dr. Franco Bulian*


The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

320006 / 2

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 22/12/21
Date of issue: 03/01/22

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Sample name: PERFORMA PLUS.

Resistance of paints and varnishes to detachment (cross-cut test) UNI EN ISO 2409:2020

Sample preparation and conditioning: done by the customer.

Tool: hand-held single-blade cutting tool (type 1b par. 5.2.2.3 of the standard)

Removal: by adhesive tape in accordance with IEC 60454-2:1994.

Evaluation: visual.

Film thickness (measurement according to ISO 2808 6A vers. 2 method*): $93 \pm 7 \mu\text{m}$.

Test results:

Spacing between cuts	Classification 1st zone	Classification 2nd zone	Classification 3rd zone	Coating thickness
2 mm	0	0	0	from 61 to 120 μm soft/hard support

Classification:

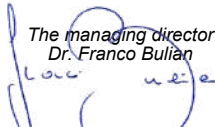
0	no coating detached
1	less than 5% of coating detached
2	5-15% of coating detached
3	15-35% of coating detached
4	35-65% of coating detached
5	over 65% of coating detached

Notes:

- Chemical analysis of the tested material was not carried out.
- Conditioning period: from 11/11/2021 to 22/12/2021.
- * Method not covered by accreditation.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

The managing director
Dr. Franco Bulian



The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

320006 / 3

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 29/12/21
Date of issue: 04/01/22

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Sample name: PERFORMA PLUS.

Cold-check test for surface finishes UNI 9429:2015

Method used: Met. B

Test apparatus: Climatic chamber Weiss WK3

Number of specimen exposed: 1

Test results:

	Evaluations	
	0 cycles	15 cycles
Cracking	0	0
Orange peel effect	not determined	not determined
Whitening	not determined	not determined

Classification of the results:

Index	Cracking	Orange peel effect	Whitening
0	No cracking	No orange peel effect	No whitening
1	Cracking visible only with lens 4 x	Slight orange peel effect	Slight whitening
2	Cracking clearly visible	Strong orange peel effect	Strong whitening

Notes:

- Conditioning period: from 11/11/2021 to 29/12/2021.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

The managing director
Dr. Franco Bulian



The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

320006 / 4

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 29/12/21
Date of issue: 03/01/22

Sample name: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Resistance to abrasion UNI EN 15185:2011/EC1:2011

Test apparatus: Taber mod. 5151
Abrasive paper strips: Taber S-42 batch n. 83471
Mean wheel hardness: 65 ± 3 Shore A
Correction factor: 0,91
Surface type: transparent coating

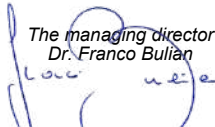
Test results:

Initial Wear Point (rev. nr.)
400

Notes:

- Chemical analysis of the tested material has not been carried out.
- Conditioning period: from 11/11/2021 to 29/12/2021.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

*The managing director
Dr. Franco Bulian*


The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

320006 / 5

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 22/12/21
Date of issue: 03/01/22

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Sample name: PERFORMA PLUS.

Tendency to retain dirt UNI 9300:2020

Type of surface: smooth surface

Soiling agent used: carbon black

Test area	Rating scale	Remarks
1	5	No visible change.
2	5	No visible change.
Test results:	5	No visible change.

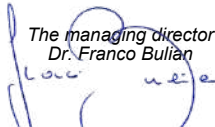
Rating scale for the evaluation of results:

Rating scale	Remarks
5	No visible change.
4	Barely visible dots or slight change of gloss visible from only one angle of observation.
3	Clearly visible dots or slight change of gloss visible from several angles of observation.
2	Strong mark or clearly visible dots extended to the whole tested area.
1	Strong mark extended to the whole tested area.

Notes:

- Conditioning period: from 11/11/2021 to 22/12/2021.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

The managing director
Dr. Franco Bulian


The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

320006 / 6

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 28/12/21
Date of issue: 03/01/22

Sample name: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Surface resistance to scratching UNI EN 15186:2012, met. B

Apparatus: Taber mod. 502

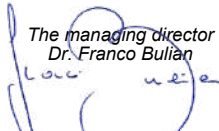
Test results:

Load N
3,2

Notes:

- Chemical analysis of the tested material has not been carried out.
- Conditioning period: from 11/11/2021 to 28/12/2021.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

*The managing director
Dr. Franco Bulian*


The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

320006 / 7

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 27/12/21
Date of issue: 03/01/22

Sample name: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

Wood flooring, wood panelling and cladding. Determination of the resistance to chemical agents EN 13442:2013

Staining agents	Contact time					
	16 ore	6 ore	1 ora	10 min	2 min	10 sec
Water	5	/	-	-	-	-
Acetic acid (sol. 5%)	-	-	5	-	/	-
Cleansing agent	5	-	/	-	-	-
Acetone	-	-	-	-	-	5
Ethanol (sol. 50 %)	-	-	5	-	/	-
Paraffin oil	-	-	5	-	-	-
Coffee	-	-	5	-	/	-
Ammonia (sol. 10%)	-	-	5	/	/	-

Evaluations:

/	not necessary
-	not required by the UNI 11622-1 standard

5 = no change

4 = minor change

(only visible under reflected light)

3 = moderate change

(visible from several viewing directions)

2 = significant change in colour or gloss,
slight change of structure

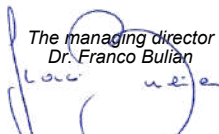
1 = strong change

Notes:

- Chemical analysis of the tested material has not been carried out.
- The staining agents and the contact time are according to UNI 11622-1:2016 standard.
- The evaluation was performed with the diffused light source.

This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

The managing director
Dr. Franco Bulian



The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.

TEST REPORT

320006 / 8

Revision: 0
Date of receipt: 11/11/21
Date of test: 29/12/21
Date of issue: 04/01/22

Sample name: PERFORMA PLUS.

TAVAR SRL
VIA MEDULINO, 12
48122 RAVENNA (RA)
ITALIA

**Indoor wood and/or wood based flooring. Minimum requirements for coating cycles
UNI 11622-1:2016**

Table 1 Minimum requirements

Test	Reference	Unit of measurement	Heavy duty	Moderate duty	Light duty	Value obtained
Dry film thickness	UNI EN ISO 2808	micron	Measured value			93 ± 7
Resistance to scratching	UNI EN 15186, met. B	N	0,8	0,6	0,4	3,2
Resistance to temperature changes	UNI 9429	Craking index	0	0	0	0
Adesion	UNI EN ISO 2409	ISO Scale	≤ 1	≤ 2	≤ 2	0
Abrasion resistance	UNI EN 15185	Cycles (I.P.)	100	75	50	400
Tendency to retain dirt	UNI 9300	Rating	4	4	4	5

Table 2

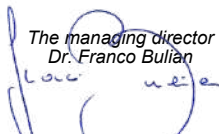
Test	Reference	Substance	Heavy duty	Moderate duty	Light duty	Value obtained
Determination of the resistance to chemical agents	UNI EN 13442		Minimum evaluation (contact time)			obtained
		Water	4 (16 h)	4 (16 h)	4 (6 h)	5 (16 h)
		Acetic acid (sol. 5%)	4 (1 h)	4 (1 h)	4 (2 min)	5 (1 h)
		Cleansing agent	4 (16 h)	4 (1 h)	4 (1 h)	5 (16 h)
		Acetone	4 (10 s)	-	-	5 (10 s)
		Ethanol (sol. 50 %)	4 (1 h)	4 (2 min)	4 (2 min)	5 (1 h)
		Paraffin oil	4 (1 h)	4 (1 h)	4 (1h)	5 (1 h)
		Coffee	4 (1 h)	4 (1 h)	4 (2 min)	5 (1 h)
Ammonia (sol. 10%)	4 (1 h)	4 (10 min)	4 (2 min)	5 (1 h)		

CLASS OBTAINED UNI 11622-1 Appendix D



This test report is part of a PDF file digitally signed by Franco Bulian.

The managing director
Dr. Franco Bulian



The sample name and, when relevant, its description, are given by the orderer, and CATAS does not assume responsibility on this matter. This test report relates to the sample submitted for the test and no others. Additions, deletions or alterations are not permitted. This test report must always be reproduced in its entirety. Unless otherwise required by standards and technical specifications or agreed with the customer, any declarations of conformity made by CATAS are based on the comparison between results and reference values, where the confidence intervals of the measures are not taken into account. Unless otherwise stated, sampling is made by the customer; in this case the test results are referred to the sample as received.